

MACHINE DE PEINTURE AUTOMATIQUE DES JANTES

WM500/600

Un nouveau niveau d'automatisation



**Voici la machine
entièrement
automatisée pour
peindre les jantes**

Un robot breveté de peinture de jantes, capable de peindre les deux côtés d'une jante du début à la fin, entièrement automatisé, en utilisant un pistolet ordinaire ou un aérosol. L'encombrement au sol de la machine à peindre les jantes est identique à celui de notre machine à WR-DCM3 Diamond Cut Wheel Machine (1 x 1 x 1,75 m), capable de peindre des jantes de 13 à 22 pouces.

FABRIQUÉ AU
DANEMARK





« Wheel Paint » Première machine à peindre les jantes entièrement automatique au monde

Éliminez les approximations ou les incohérences lorsque vous peignez des jantes !

du début à la fin

Peinture en processus complet

Sur l'écran de configuration, vous pouvez activer Primer, Couleur ou vernis ClearCoat et saisir les paramètres d'application suivants.

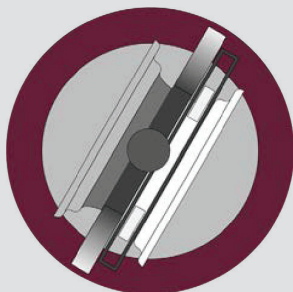
Définissez une ou deux faces

Définissez de 1 à 3 couches

Définissez le temps de séchage

Sélecteur d'aérosol automatique + agitateur

La machine à peindre fonctionne avec des aérosols HLVP spéciaux et passe automatiquement d'une variable à l'autre (couleur de base, vernis, apprêt).



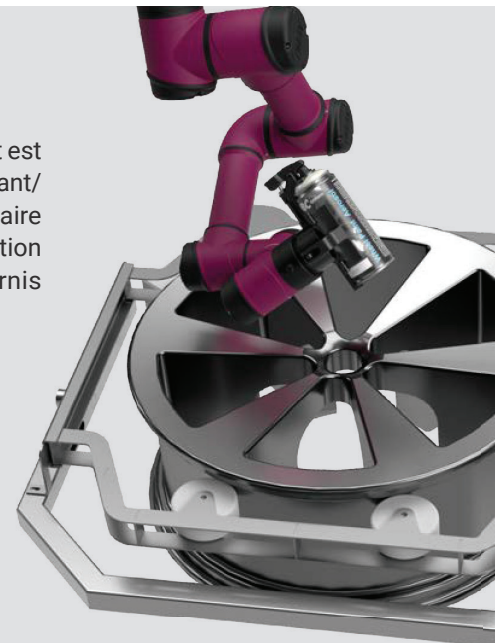
Peinture double face

Une partie essentielle de son fonctionnement est la possibilité de peindre sur les deux faces (avant/arrière) à l'aide d'un pistolet à peinture ordinaire OU d'une bombe aérosol - y compris l'application du primer, de la couleur de base et du vernis Clearcoat.



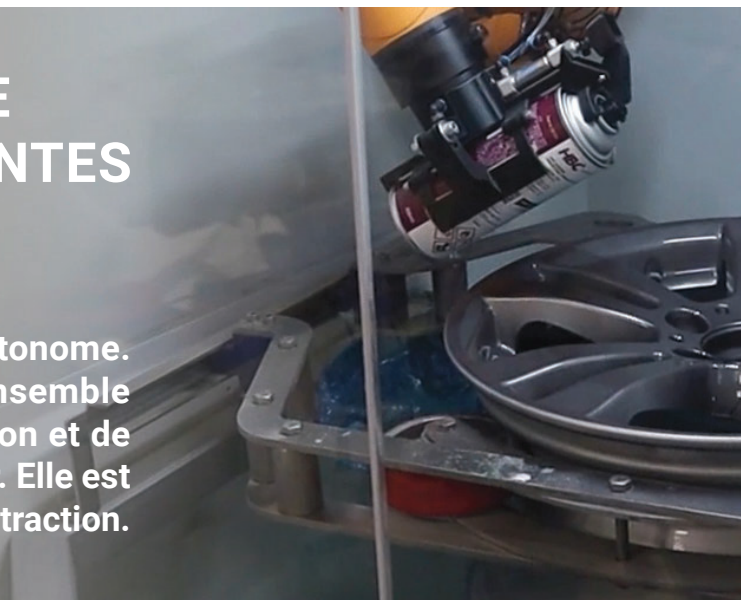
Rotation verticale à 360

La jante tourne automatiquement dans un mouvement régulier, assurant une application régulière, difficile à reproduire à la main - ce qui permet d'obtenir des résultats constants, sans irrégularités.



MACHINE DE PEINTURE AUTOMATIQUE DES JANTES WM500/600

Le « Wheel Painter » est une unité autonome. Elle réunit en une seule solution l'ensemble des opérations de peinture, d'extraction et de séchage tout en restant facile à utiliser. Elle est équipée de systèmes de séchage et d'extraction.



Extraction de peinture

Pendant le processus de peinture, il est extrêmement important d'avoir le meilleur flux d'air possible dans l'unité de peinture pour jantes afin d'éviter les projections excessives et de prévenir la pollution de l'environnement par les fumées de peinture. Le filtre d'entrée veille à la propreté de l'air d'entrée pour s'assurer qu'aucune particule de poussière n'affecte le processus de peinture.

Le débit d'air dans l'unité est d'environ 0,3 m/s, ce qui est encore plus élevé qu'une cabine de peinture moyenne. L'extraction homologuée ATEX garantit que les fumées de peinture sont évacués à travers les filtres vers une cartouche de filtres (en option) ou une cabine de peinture.



Systèmes de séchage de peinture pour jantes

INFRAROUGE ET ULTRAVIOLET INTÉGRÉS

La machine « Wheel Paint » est équipée de deux types de systèmes de séchage. Des lampes infrarouges (IR) et ultraviolettes (UV) sont installées à l'intérieur de la machine pour garantir que le primer, la couche de base et le vernis Clearcoat seront durcis de la meilleure façon et le plus rapidement possible.

En fonction du type de peinture utilisé, les lampes IR ou UV sont allumées pendant le temps nécessaire au durcissement complet des couches appliquées. Une fois durcie, la jante peut être retirée de la machine et le pneu peut être monté. Les temps de séchage est compris entre 35 secondes pour les UV et 20 minutes pour les IR.





La machine « Wheel Paint » est disponible en deux configurations

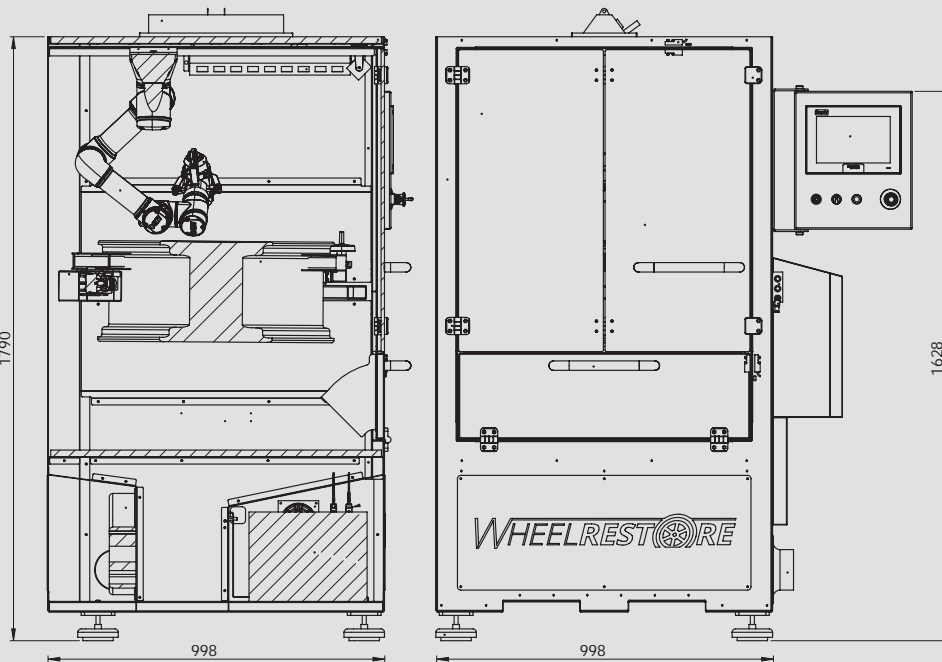
ENTIÈREMENT AUTOMATIQUE / SEMI-AUTOMATIQUE

WM600 / ENTIÈREMENT AUTOMATIQUE

Un système de peinture de jantes fermé avec des lampes internes et système de rotation de jante, permettant l'application automatique du primer, de la couleur et du vernis Clearcoat par un robot entièrement automatisé. Système de séchage UV et IR intégré et extraction approuvée par ATEX.

WM500 / SEMI-AUTOMATIQUE

Un système de peinture de jantes fermé avec lampes internes et système de rotation de jante, pour l'application manuelle du primer, de la couleur et du vernis Clearcoat. Système de séchage UV et IR intégré et extraction approuvée par ATEX.



SPÉCIFICATIONS

Dimensions

Hauteur 1790 mm
Largeur 998 mm
Longueur 998 mm

Alimentation électrique

220 / 110 Volt / 16 A

Taille des jantes

13" - 22"

Écran

Écran tactile de 12 pouces