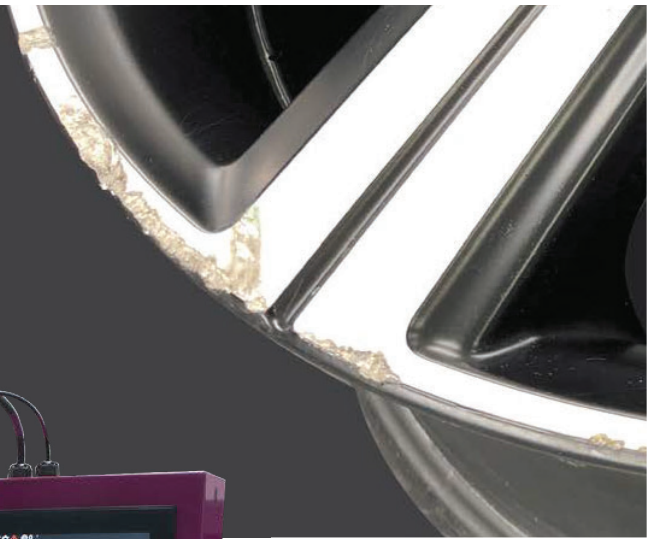


MACHINE WHEEL RESTORE DIAMOND CUT WR-DCM3



Répare les jantes sans
avoir à retirer le pneu

Analyse plus rapide et plus
précise de la forme de la jante

1
SYSTÈME
DE SONDE
LASER



La façon plus intelligente de restaurer des jantes diamond cut

La plupart des nouvelles voitures sont équipées de série avec des jantes en alliage dont la variété de modèles ne fait qu'augmenter. Avec ce marché en pleine expansion, la demande pour la réparation de jantes diamond cut est de plus en plus importante.



Une jante taillée au diamant est une jante en alliage qui a été placée sur un tour et dont une partie ou la totalité de la surface peinte a été usinée pour laisser une finition brillante en alliage. Seulement une fine couche de l'alliage est usinée pour créer cette finition. Elle est ensuite recouverte d'un vernis pour éviter la corrosion.

Présentation du **WR-DCM3** de Wheel Restore

Le WR-DCM3 a été conçu dès le départ pour être une machine de remise en état des jantes en alliage endommagées. Elle produit une meilleure finition que les machines plus grandes CNC, tout en étant beaucoup plus rapide et beaucoup plus compacte. Ceci vous permet de diminuer les temps de réparation et libère de l'espace dans l'atelier.

- » Restaure les jantes diamond cut jusqu'à 30 pouces
- » Écran tactile
- » Logiciel guide étape par étape
- » Système de sonde laser automatisé
- » Avec ou sans pneu
- » Porte de sécurité
- » Formation et assistance technique
- » Conforme à la norme CE

avant // après



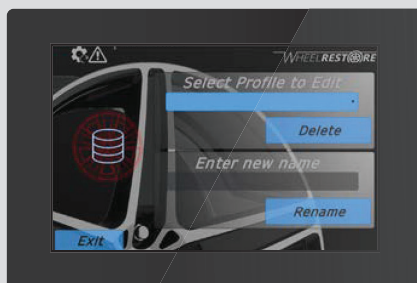
MACHINE WHEEL RESTORE DIAMOND CUT WR-DCM3



Le logiciel est visualisé à l'aide d'icônes claires afin que la machine soit toujours sûre et extrêmement facile à utiliser. Le logiciel est développé pour réparer les jantes, et c'est tout !



- » Un processus guidé simple, étape par étape
- » Panneau de commande à écran tactile
- » Réduction des erreurs de l'opérateur
- » Ne nécessite pas une formation étendue



Le cerveau du WR-DCM3 est un logiciel sur mesure; 100% conçu et fabriqué au Danemark.

Conçu spécialement pour la restauration des jantes, rien d'autre !

Réglages rapides

3 modes simples avec des réglages prédéfinis, profondeur de coupe de l'outil, vitesse d'avance, et tours/min. Il est ainsi plus rapide et plus facile de couper une jante sans avoir à se souvenir des différents réglages.

Écran de diagnostic

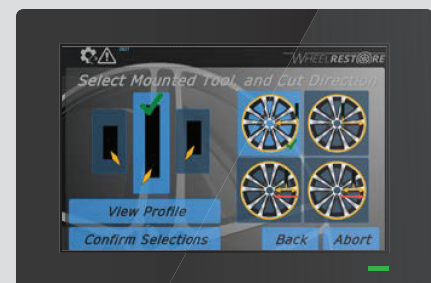
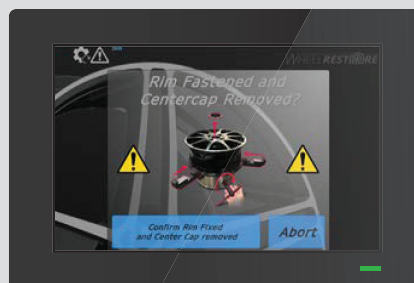
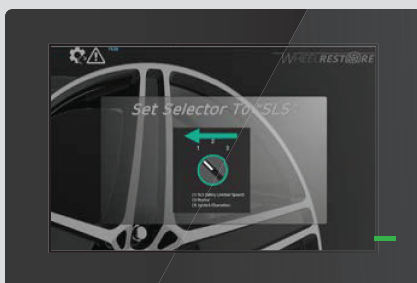
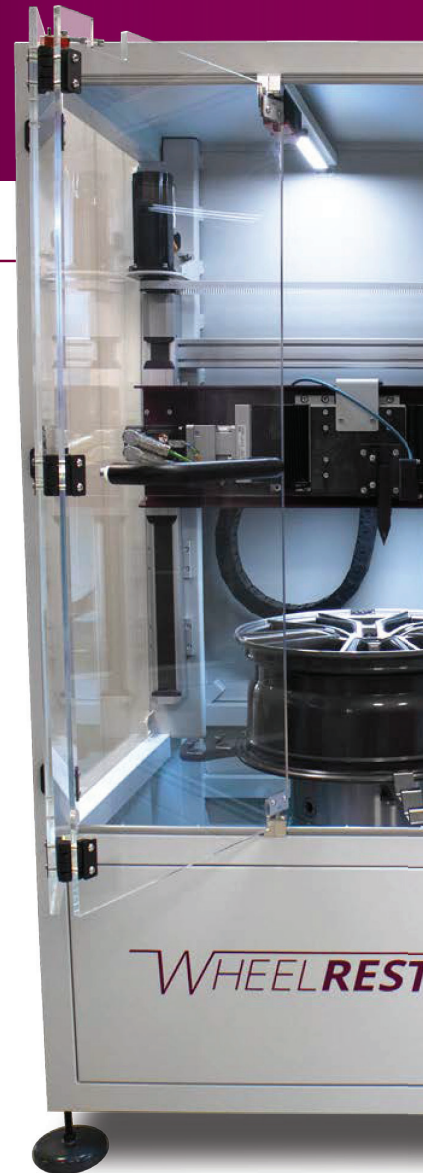
Fournit une vue d'ensemble de la machine. Vérifie que tous les capteurs, le laser, les boutons et le logiciel fonctionnent comme ils le devraient. Cela permet également d'améliorer l'assistance et le dépannage.

Répétition

Pendant une coupe, vous pouvez régler la machine pour qu'elle effectue jusqu'à 3 coupes sans que l'opérateur soit présent. Cela permet de libérer du temps pour travailler sur autre chose pendant la coupe d'une jante.

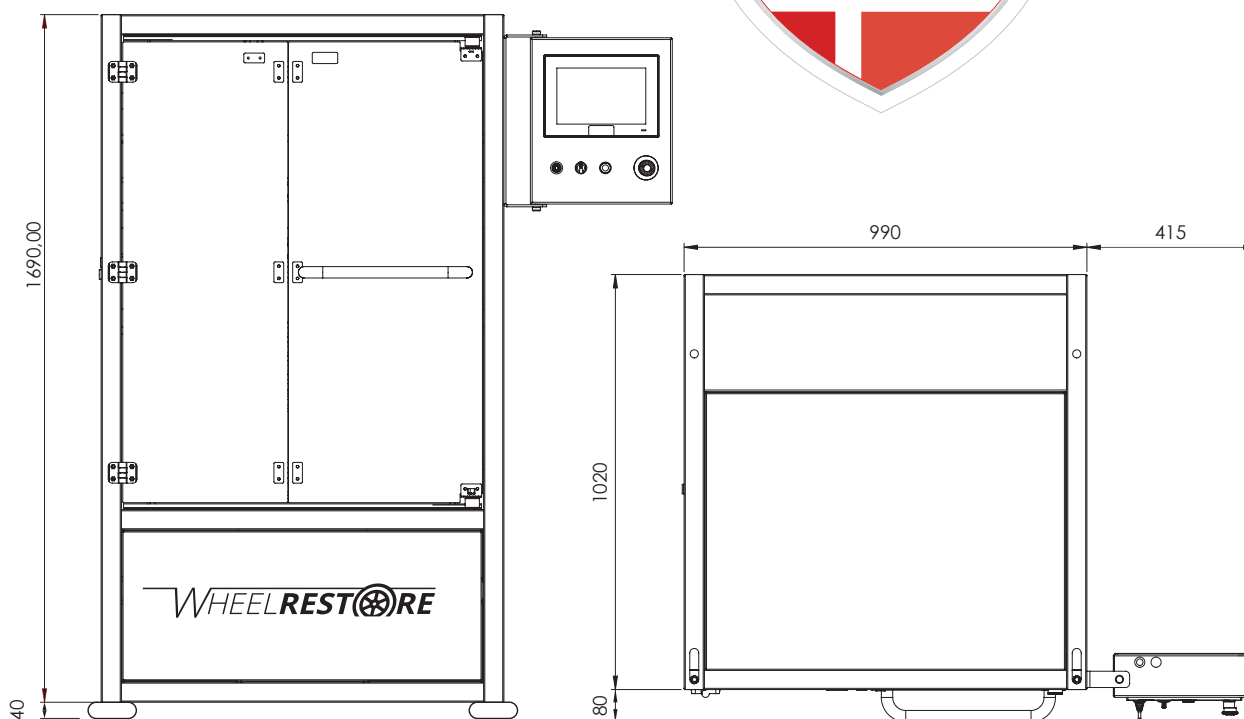
Position automatique

La machine peut être calibrée de manière à ce qu'elle identifie la distance entre le laser et l'outil de coupe. Cela permet d'obtenir un résultat plus rapide et plus précis à chaque fois.



MACHINE WHEEL RESTORE DIAMOND CUT WR-DCM3

FABRIQUÉ AU
DANEMARK



Suffisamment léger pour être installé à l'arrière d'une camionnette.



Fonctionne sur une prise monophasée, ce qui lui permet d'être entièrement portable.



Fonctionne avec ou sans le pneu.



La machine peut être déplacée avec un transpalette standard.



Fonctionnement ultra-silencieux.



Système de sondage laser pour une analyse de la forme de la jante plus précise et plus rapide.



Fonctionnement plus rapide. 15 min par jante.

COMPARAISON RAPIDE

* Disponible sur le marché européen

Machines équivalentes*	Wheel Restore WR-DCM3
Poids 2300 kg	Poids 450 kg
Diamètre maximal de la jante 28"	Diamètre maximal de la jante 30"
Précision de la mesure < 1 mm	Précision de la mesure < 0.015 mm
Vitesse de sondage 3-5 min.	Vitesse de sondage 1 min.
Installation Chariot élévateur pour charges lourdes	Installation Chariot élévateur à fourche standard

**La sécurité avant tout !
La machine est conçue pour répondre à toutes les dernières réglementations internationales relatives aux machines CNC.**

- » Répond à la directive ISO 23.125 (Machines-outils -Sécurité -Tourneuses)
- » Déclaration de conformité CE
- » Guides complets d'évaluation des risques
- » Construite selon les directives électriques internationales



Composants électroniques par Schneider Electric



Spécifications techniques

Course de l'axe X	655 mm	Alimentation électrique	230 / 110V 16A	
Course de l'axe Z	350 mm	Dimensions	Profondeur mm	990 (1405)
			Largeur mm	1020 (1100)
			Hauteur mm	1690 (1730)
Diamètre maximal de la jante	30"	Poids	450 kg	